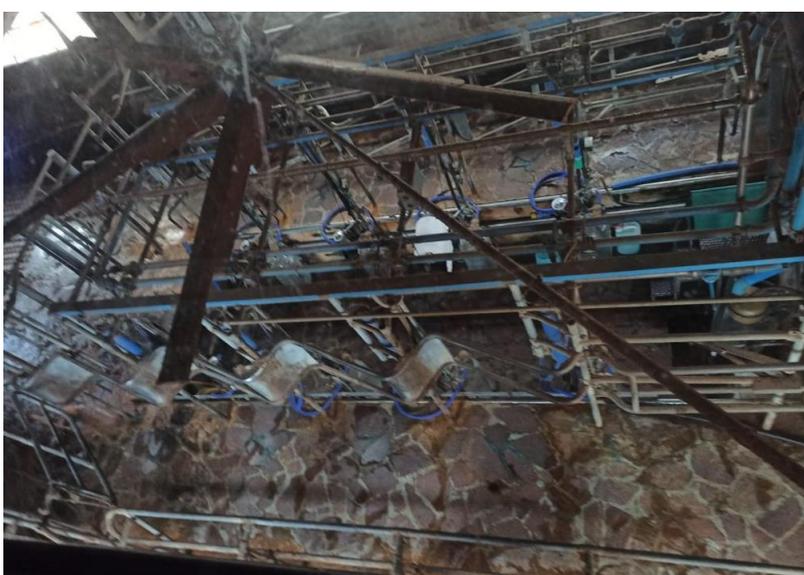


# LA STALLA DELLA PASTORI

Nelle stalle dell'Istituto Pastori vi sono circa 130 capi di vacche, di cui 58 in lattazione (con una produzione media di latte pari a 30 lt per capo).

Le vacche vengono inseminate artificialmente e dopo il parto i vitellini vengono trasferiti nei box appositi; al contrario, la razza blu belga, destinata alla produzione di carne, ha il compito di allevare i propri vitelli che devono essere nutriti dal latte della loro mamma per poi essere trasferiti al pascolo. Le vacche dopo il parto producono il latte e vengono spostate nella seconda stalla la quale viene messa in comunicazione con la sala di mungitura (la mungitura non avviene più manualmente ma con un'apposita macchina).

Il latte verrà poi trasferito alla Centrale del Latte di Brescia con degli appositi camioncini. All'esterno della seconda stalla si trova un recinto dotato di un sistema di pulizia automatico, il quale al termine della pulizia delle vacche trasporta le deiezioni in un canale diretto alle vasche di decantazione.



Le vacche vengono alimentate con il foraggio, trinciato e rimescolato dal *carro unifeed*. I carri miscelatori, infatti, sono delle macchine agricole atte a sminuzzare e tagliare gli alimenti il cui funzionamento si basa su un meccanismo chiamato apparato trinciante, costituito da un unico o diversi cilindri portacoltelli alloggiati all'estremità di un braccio elevabile.



I carri miscelatori possono essere semoventi o trainati. Nei carri semoventi l'operatore si trova all'interno della cabina, situata di fronte alla linea di taglio, dato che la macchina lavora in avanti, favorendo quindi una visibilità ottimale; nel secondo caso, quello dei carri trainati, l'operatore lavora all'interno della cabina del trattore, dove di norma sono situati i comandi, e pertanto esegue la lavorazione in retromarcia aiutandosi mediante l'utilizzo di specchi o telecamere. La fresa, invece, è composta solitamente da un cilindro rotante che consente

appunto la fresatura. Su questo sono montate radialmente delle lame, o coltelli, che hanno quindi la funzione di sminuzzare gli alimenti.

Il sistema di distribuzione è generalmente costituito da quella che viene chiamata bocca di uscita del prodotto che consente di scaricare il cibo nella mangiatoia, i distributori maggiormente diffusi sono essenzialmente di 4 tipi: mono-coclea, a più coclee, con catene e traverse, con nastro in gomma.

### *Carro miscelatore trainato*



Fonte: <https://www.kuhn.it/allevamento/carri-miscelatori-trainati/carri-miscelatori-3-coclee-e-da-28-45-m3/euromix-3-dl>

### *Carro miscelatore semovente*



Fonte: [https://www.zerbisnc.it/portfolio\\_page/carro-miscelatore-semovente-storti-labrador-16-mc/](https://www.zerbisnc.it/portfolio_page/carro-miscelatore-semovente-storti-labrador-16-mc/)

Fonti: <https://informatorezootecnico.edagricole.it/wp-content/uploads/sites/15/2020/02/D-Augusto-Belluzzo-Istituto-Pastori-Brescia-La-gestione-della-stalla-in-unazienda-agraria-di-un-Istituto-scolastico.pdf>